

PROFILE SERIA UE1 si UE2

Profile metalice tip "UW" si "CW" pentru compartimentari.

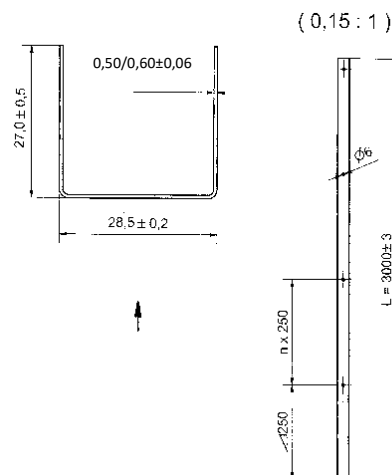
Profile metalice tip "UD" si "CD" pentru plafoane.

PREZENTARE:

Profile metalice din otel zincat , executate in masini de profilat cu tren de role.

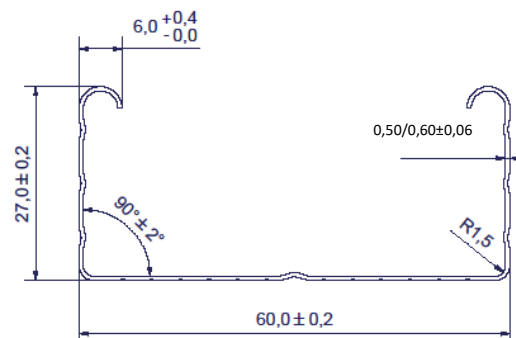
Profilele tip UD

- au sectiunea transversala in forma de U
- Baza profilului (inima) are doua rigidizari intermediare
- au inaltimea de 27 mm, latimea talpii de 28 mm si grosimea peretelui de 0.50 mm si 0.60 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



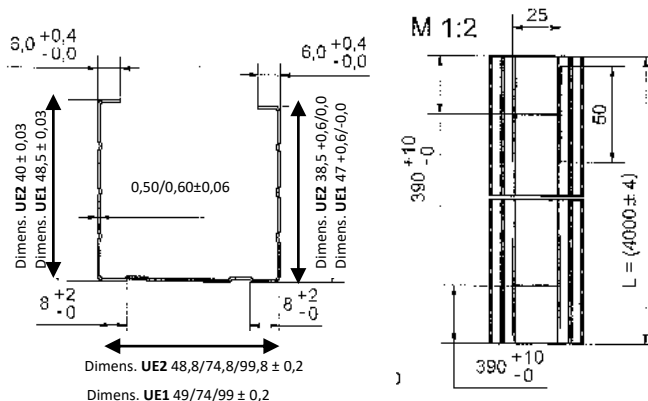
Profilele tip CD

- au sectiunea transversala in forma de C, peretii profilului avand cate 3 rigidizari intermediare iar talpile se termina cu o indoitura la 180° spre interior pentru ancorarea dispozitivelor de suspendare.
- au inaltimea de 27 mm, latimea talpii de 60 mm si grosimea peretelui de 0.50 mm si 0.60 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



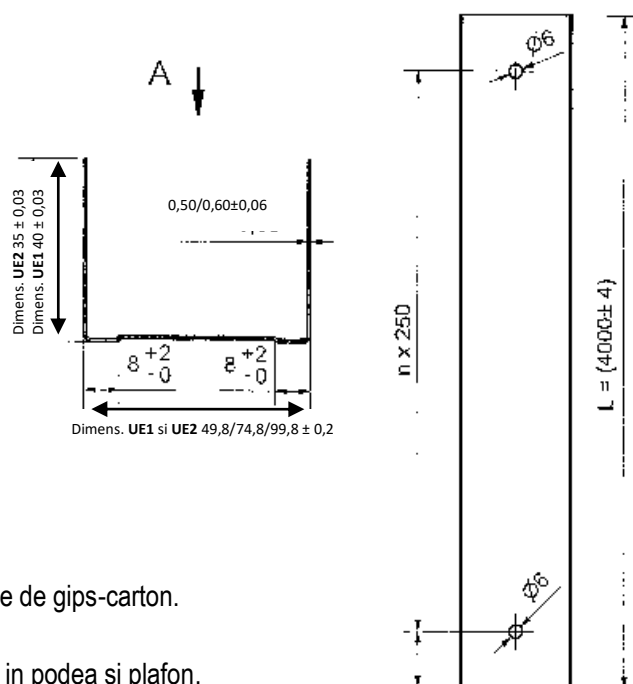
Profilele tip CW 50; CW 75 si CW 100

- au sectiunea transversala in forma de C, peretii profilului avand cate 3 nervuri de rigidizare pe talpi si 2 pe inima. Talpile se termina cu o indoitura la 90° spre interiorul profilului.
- au latimea de: 48,8; 73,8 si 98,8 mm sau : 49; 74 si 99 iar grosimea peretelui de 0.50 mm si 0.60 mm.
- inaltimea laturilor profilului este de 48,5 mm cu 47mm sau 40 mm cu 38,5 mm .
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



Profilele tip UW 50; UW 75 si UW 100

- au sectiunea transversala in forma de U, avand 2 nervuri de rigidizare pe inima.
- au latimea de 49,8; 74,8 si 99,8 mm si grosimea peretelui de 0.50 mm si 0.60 mm.
- inaltimea laturilor profilului este de 40mm sau de 35mm .
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



UTILIZARE:

- Amenajari interioare pentru realizarea de compartimentari cu finisaje de gips-carton.
- Realizarea plafoanelor cu schelet de sustinere metalic.
- Realizarea structurilor pentru pereti de compartimentare, cu fixarea in podea si plafon.
- Placarea peretilor la lucrari noi si renovari la constructii civile si industriale.

Utilizare	UE1-UD 28 27/28/27	UE1-CD 60 27/60/27	UE1-UW 50 40/49,8/40	UE1-UW 75 40/74,8/40	UE1-UW 100 40/99,8/40	UE1-CW 50 48,5/48,8/47	UE1-CW 75 48,5/73,8/47	UE1-CW 100 48,5/98,8/47
plafoane cu schelet de sustinere metalic								
structuri pt. pereti de compartimentare cu fixare in podea si plafon								
placari pereti, lucrari noi si renovari, mascari rosturi; realizare scafe								

Utilizare	UE2-UD 28 27/28/27	UE2-CD 60 27/60/27	UE2-UW 50 35/49,8/35	UE2-UW 75 35/74,8/35	UE2-UW 100 35/99,8/35	UE2-CW 50 40/49/38,5	UE2-CW 75 40/74/38,5	UE2-CW 100 40/99/38,5
plafoane cu schelet de sustinere metalic								
structuri pt. pereti de compartimentare cu fixare in podea si plafon								
placari pereti, lucrari noi si renovari; mascari rosturi; realizare scafe								

CERTIFICARE:

- Produsul îndeplinește cerințele standardului SR EN 14195:2015 privind "Componentele structii metalice pentru sisteme de placi din gips-carton. Definiții, condiții și metode de încercare. "

- Evaluarea conformitatii produsului este realizata prin controlul productiei in fabrica si prin incercari initiale de tip, realizate in laboratorul IME – Urban INCERC Sucursala Cluj Napoca.

AVANTAJE:

- Poate fi montat fara o prelucrare anterioara pe orice suprafata.
- Aplicarea este simpla si se realizeaza usor si repede.
- Consum specific redus.
- Realizarea amenajarilor interioare.

APRECIERI ASUPRA PRODUSULUI:

- Protectia anticoroziva realizata prin zincare, asigura profilelor si elementelor accesorii o mentinere a proprietatilor in timp.
- In cazul respectarii instructiunilor de montaj, profilele si elementele accesorii asigura stabilitatea corespunzatoare compartimentarilor realizate cu ajutorul lor.
- Rezistenta profilelor si a elementelor accesorii la socurile moi este corespunzatoare, dar impactul cu corpuri dure poate produce deformari locale.
- Profilele se incadreaza in clasa de combustie CO.
- Profilele metalice nu contin substante radioactive, elemente potential cancerigene, deseuri toxice sau alte substante daunatoare sanatatii oamenilor ori integritatii mediului inconjurator.
- Profilele metalice corespund conditiilor impuse de Legea nr. 137/1995, referitoare la protectia mediului.
- Materialul utilizat la realizarea profilelor este reciclabil.

CARACTERISTICI TEHNICE:

- Aspectul: suprafata tablei este uniform acoperita cu zinc, fara defecte vizibile cu ochiul liber
- Grosime de tabla: 0.50mm; 0.60mm
- Masa stratului de zinc: minim 100g/m²
- Rezistenta la tractiune: minim 350N/mm²
- Alungirea la rupere : minim 10%
- Abateri de la grosime: ± 0,06 mm
- Abateri de la lungimea profilului: ± 0,05mm
- Clasa de reactie la foc: A1(C^o)
- Rezistenta la foc: 15 minute

SPECIFICATII TABLA ZINCATA:

- Toate tipurile de profile sunt fabricate din material DX51 DZ, fapt care exprima proprietatile fizice ale materialului (conform standardului EN10346:2009, iar **Z** marcat pe produs insemna zincat, adica introdus intr-o baie de Zinc topit cu o concentratie minima de 99%.
Zincul confera materialului o protectie excelenta impotriva coroziunii, avand o functie dubla: un efect de tip *bariera* si protectia catodica.
- Functia de tip *bariera* a invelisului cu Zinc se datoreaza proprietatilor de rezistenta ale Zincului. In contact cu aerul, Zincul se acopera cu un strat de oxid de zinc - ZnO sau hidroxid – Zn(OH)₂, formand astfel o protectie naturala excelenta impotriva coroziunii.
- Protectia catodica rezulta din proprietatile electrochimice diferite ale fierului si zincului – Fe si Zn.

- În condițiile eroziunii electrochimice, Zincul formează anodul celulei de coroziune care emite ioni de Zinc sub formă de produse catodice.
- O altă protecție importantă împotriva coroziunii albe (patina) o reprezintă învelișul de Crom – Cr+3, acesta protejând luciul produsului. Totuși, apariția prematură a coroziunii albe (patina), nu influențează în niciun fel proprietățile chimice și fizice ale materialului ci reprezintă un defect vizual (optic).

REGULI și CERINȚE PRIVIND ÎNCĂRCAREA PROFILELOR ÎN MIJLOACELE DE TRANSPORT:

- S.C. Kovostroj S.R.L. are ca cerință minimă față de transportatorii angajați pentru livrarea produselor sau față de mijloacele de transport proprii ale beneficiarilor sau angajate de către aceștia din urmă:
 - dotarea acestora cu **chingi pentru ancorarea mărfii** astfel:
 - 4 bucăți chingi pentru fiecare rând de profile încărcat [1 rând de profile este aferent unui oblon de camion];
 - total necesar: *8 chingi ptr. ancorare și fixare.*
 - dotarea acestora cu **colțare de plastic/metal pentru ancorarea mărfii** astfel:
 - 2 bucăți colțare pentru fiecare chingă; existența acestora previne deformarea profilelor la strângerea acestora, fiind poziționate la punctul de contact dintre chingă și profil.
 - total necesar: *16 colțare ptr. ancorare și fixare.*
 - Orice neconcordanță între aceste cerințe ale producătorului și posibilitățile de încărcare ale transportatorului permit S.C. Kovostroj S.R.L. refuzul de încărcare a mărfii pe motiv de lipsă a securității la transport.
 - În cazuri excepționale, la cerința expresă și scrisă a beneficiarului transportului, încărcarea și transportul pot fi acceptate de către S.C. Kovostroj S.R.L. cu condiția existenței unui proces-verbal prin care beneficiarul solicită acest lucru în mod expres, în scris – semnat și ștampilat de persoana împuternicită a lua o astfel de decizie, beneficiarul acceptând astfel ca transportul să se facă pe riscul său și acceptând de asemenea că nu vor fi posibile plângeri sau cereri ulterioare cu privire la marfa transportată și deteriorată în timpul transportului.

TRANSPORT SI MANIPULARE:

- Profilele metalice pentru gips-carton sunt livrate în colete, legate cu bandă PP sau metalică, protejate și eventual, cu protecție laterală de lemn sau colțare. Descărcarea coletelor se va face mecanizat cu utilaje speciale pentru ridicare. Distanța între suportii de ridicare va fi de cca. 1/3 din lungimea coletului. Coletele vor fi ridicate numai în poziție orizontală, iar descărcarea se va face pe o suprafață plană.
- Atenție: Nu intrați în raza de acțiune a utilajelor de ridicare în momentul manevrării sarcinilor
- Profilele metalice pentru gips-carton pot fi descărcate și manual. În acest caz se vor lua măsuri speciale de protecție împotriva zgarieturilor și tăierilor accidentale ce pot fi provocate de muchiile ascuțite și colțurile profilelor. Se vor folosi întotdeauna mănuși de protecție. Profilele metalice pentru gips-carton vor fi protejate împotriva lovirii și zgarieturilor accidentale. De asemenea este interzisă trantirea coletelor.
- Coletele trebuie transportate în vehicule acoperite cu prelate. Paletii, respectiv legăturile, nu pot depăși suprafața pe care au fost așezate și trebuie să fie îndeajuns de bine fixate cu ajutorul unor mijloace potrivite care să nu le deterioreze, astfel încât în timpul manevrării să nu alunece între ele sau pe suprafața de așezare.
- Pentru menținerea formei, profilele metalice pentru gips-carton cu lungime mare vor fi manipulate cu grijă și vor fi transportate mecanizat altfel ele pot suferi deformări, acestea afectând montajul

RECEPȚIE:

- Este obligatorie verificarea produselor din punct de vedere cantitativ și calitativ în conformitate cu comanda și avizul de expediție. Neconcordanțele în livrare trebuie menționate pe avizul de expediție și într-un proces verbal de recepție,

contrasemnate de transportator și notificate către Kovostroj în termen de 2 zile de la recepția transportului. Produsele considerate defecte nu vor fi puse în opera. În caz contrar Kovostroj își rezervă dreptul de a refuza înlocuirea acestora.

DEPOZITARE:

- Coletele se depozitează pe suporturi [ex: bocuri/chituci de lemn] respectându-se dimensiunile maxime între acestea, sau între acestea și marginile coletului, respectiv:
 - Max. 60 cm de la capătul pachetului;
 - Max. 180 cm între suporturi.
- Coletele cu profile metalice pentru gips-carton se depozitează în interior, în spațiu cu temperatură constantă și minimă ventilație pentru evitarea condensului.
- Depozitarea profilelor, în cazul în care se face la exterior, trebuie asigurată a se face sub un acoperiș protector de intemperii și asigurându-se ventilația permanentă a profilelor. Depozitarea se va face pe suprafețe uscate, ferite de umezeală, sau pe suport special construit. Se pot stoca până la 4 colete unul peste celălalt cu condiția ca punctele de colectare și rezemare ale coletelor să fie amplasate unele peste altele. Dacă stocarea se face pentru perioade mai lungi, coletele vor fi dispuse în poziție ușor înclinată și vor fi acoperite cu prelate sau folii care permit eliminarea vaporilor. Depozitarea sub folie impermeabilă (care nu respiră) nu este indicată întrucât acest fapt determină reducerea semnificativă a timpului de apariție a coroziunii albe.
- Sub efectul continuu al apei și aerului asupra profilelor depozitate nu este posibilă prevenirea apariției coroziunii albe dar acest lucru nu influențează calitatea și funcționalitatea profilelor. În cazuri excepționale poate apărea coroziunea roșie pe suprafața profilelor. Acest lucru se datorează unui defect de fabricație al materiei prime (care se manifestă în maxim 3 luni) sau datorită depozitării improprii (coroziunea albă pe termen lung a suprafeței zincate a profilului combinată cu efectul apei).

PUNEREA ÎN OPERA:

- Punerea în opera a profilelor metalice se face fără dificultăți particulare, într-o lucrare de precizie normală, specifică montării tavanelor suspendate, peretilor, placarilor, etc. realizate din plăci de gips-carton pe schelet de susținere din profile metalice.
- Montarea profilelor se face pe baza unui proiect de execuție, conform instrucțiunilor producătorului, la distanțe stabilite de proiectantul elementului care se realizează cu aceste profile.
- Profilele CD și UD se utilizează la realizarea tavanelor suspendate.
- Scheletul de susținere a tavanului din profile CD se fixează de planșeul clădirii cu bride sau cu dispozitive de suspendare.
- Piese de prindere ale profilelor se fixează de planșeul clădirii, la distanțe egale, stabilite prin proiectul de execuție, în funcție de grosimea peretelui profilului și a mărimea încărcăturii de exploatare. Pasul de fixare a profilului portant este de max. 900 mm iar distanța între profile de max. 1000 mm. Profilele portante se prind cu suruburi de aripile bridelor îndoită la 90° sau de dispozitive de suspendare. Profilele secundare (de montaj), așezate perpendicular pe cele portante, se fixează la partea inferioară a acestora prin intermediul piesei de ancorare simplă sau dublă, la intervale egale, de max. 500 mm.
- Profilele de margine UD, de racordare a scheletului la perete, se fixează cu elemente de prindere adecvate tipului de perete. După alcatuirea scheletului metalic, pe profilele secundare ale acestuia se montează, cu suruburi autofiletante speciale, plăcile de gips-carton ale tavanului.
- Profilele CW și UW se folosesc, în special, la alcatuirea scheletelor metalice pentru pereti, placari, tencuieli uscate, masti, etc. din plăci de gips-carton.
- Profilele orizontale UW, de închidere, ale scheletului metalic, se fixează pe pardoseala respectiv pe plafon cu suruburi cu dibluri adecvate. Profilele verticale CW, portante, ale scheletului, potrivite pe înălțime, se poziționează și se fixează în profilele de închidere UW. Profilele verticale se dispun la distanțe egale, care variază în funcție de grosimea peretelui

profilului, de max. 600 mm. Pe spatele profilelor care vin in contact cu suportul se aplica un chit izolator sau banda de etansare.

- In cazul in care scheletul de sustinere se fixeaza direct de elementele structurale ale cladirii, profilele de inchidere UW se fixeaza cu suruburi cu dibluri la distante de max. 1000 mm. Profilele verticale CW, pozitionate in profilele UW, la jumatatea inaltimei (max.1500 mm) se fixeaza cu bride prinse cu suruburi cu dibluri in suport.
- In cazul scheletelor de sustinere autoportante, profilele de inchidere UW se fixeaza in suport cu suruburi cu dibluri, in cel putin 3 puncte pe metru. La jumatatea inaltimei scheletului se prevad rigle orizontale, intermediare, de rigidizare, din profile CW.
- Lucrarile de montaj sunt executate de catre personal specializat in astfel de lucrari.
- Tipul de profile gips-carton precum si grosimea acestora se vor determina prin proiect, pentru fiecare situatie in parte.

GARANTIE:

- S.C. Kovostroj S.R.L. asigura garantia pentru toate profilele de a fi produse in conformitate cu standardele EN de produs.
- In cazul indeplinirii si respectarii **conditiilor de depozitare** (spatiu interior, ventilare permanenta si fara variatii de temperatura) se acorda o garantie suplimentara de 3 luni pentru formarea coroziunii albe (patina).