

PROFILE SERIA ECO LIGHT

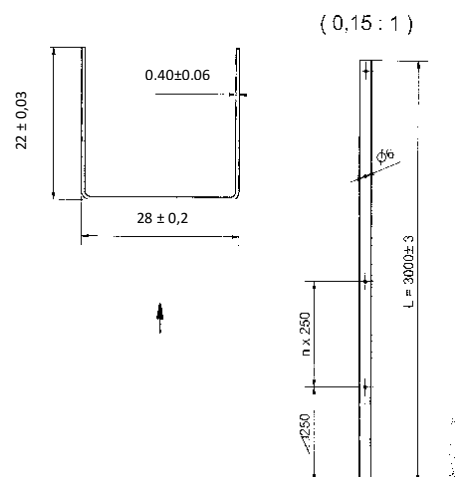
Profile metalice tip "UD Light" 0,40mm si "CD Light" 0,40mm.

PREZENTARE:

Profile metalice din otel zincat , executate in masini de profilat cu tren de role.

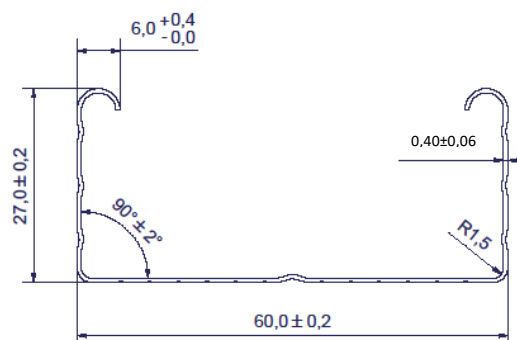
Profilele tip UD

- au sectiunea transversala in forma de U
- baza profilului (inima) are doua rigidizari intermediare
- au inaltimea de 22 mm, latimea talpii de 28 mm si grosimea peretelui de 0.40 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



Profilele tip CD

- au sectiunea transversala in forma de C, peretii profilului avand cate 3 rigidizari intermediare iar talpile se termina cu o indoitura la 180° spre interior pentru ancorarea dispozitivelor de suspendare.
- au inaltimea de 27 mm, latimea talpii de 60 mm si grosimea peretelui de 0.40 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



UTILIZARE:

- Amenajare interioara pentru realizarea placarilor suprafetelor inclinate si orizontale ale mansardelor /podurilor cu finisaje de gips-carton.
- Pentru profilele UD28 Light si CD60 Light de 0.40 mm nu recomandam utilizarea lor in sistemele de sustinere a plafoanelor.

Utilizare	UD 28 22/28/22	CD 60 27/60/27
plafoane cu schelet de sustinere metalic		
structuri pt. pereti de compartimentare cu fixare in podea si plafon		
placari pereti, lucrari noi si renovari, mascari rosturi, realizare scafe		

CERTIFICARE:

- Produsul este conform cu prevederile standardului SR EN 14195 - "Componentele structurii metalice pentru sisteme de placi de gips-carton".
- Evaluarea conformitatii produsului este realizata prin controlul productiei in fabrica si prin incercari initiale de tip, realizate in laboratorul IME – Urban INCERC Sucursala Cluj Napoca.

AVANTAJE:

- Poate fi montat fara o prelucrare anterioara pe orice suprafata.
- Aplicarea este simpla si se realizeaza usor si repede.
- Consum specific redus.
- Realizarea amenajarilor interioare

APRECIERI ASUPRA PRODUSULUI:

- Protectia anticoroziva realizata prin zincare, asigura profilelor si elementelor accesorii o mentinere a proprietatilor in timp.
- In cazul respectarii instructiunilor de montaj, profilele si elementele accesorii asigura stabilitatea corespunzatoare compartimentarilor realizate cu ajutorul lor.
- Rezistenta profilelor si a elementelor accesorii la socurile moi este corespunzatoare, dar impactul cu corpuri dure poate produce deformari locale.
- Profilele se incadreaza in clasa de combustie CO.
- Profilele metalice nu contin substante radioactive, elemente potential cancerigene, deseuri toxice sau alte substante daunatoare sanatatii oamenilor ori integritatii mediului inconjurator.
- Profilele metalice corespund conditiilor impuse de Legea nr. 137/1995, referitoare la protectia mediului.
- Materialul utilizat la realizarea profilelor este reciclabil.

CARACTERISTICI TEHNICE:

- Aspectul: suprafata tablei este uniform acoperita cu zinc, fara defecte vizibile cu ochiul liber
- Grosime de tabla: 0.40mm;
- Masa stratului de zinc: minim 100g/m²
- Rezistenta la tractiune: minim 350N/mm²
- Alungirea la rupere : minim 10%
- Abateri de la grosime: ± 0,06 mm
- Abateri de la lungimea profilului: ± 0,05mm
- Clasa de reactie la foc: A1(C°)
- Rezistenta la foc: 15 minute

SPECIFICATII TABLA ZINCATA:

- Toate tipurile de profile sunt fabricate din material DX51 DZ, fapt care exprima proprietatile fizice ale materialului (conform standardului EN10346:2009, iar **Z** marcat pe produs inseamna zincat, adica introdus intr-o baie de Zinc topit cu o concentratie minima de 99%.
Zincul confera materialului o protectie excelenta impotriva coroziunii, avand o functie dubla: un efect de tip *bariera* si protectia catodica.
- Functia de tip *bariera* a invelisului cu Zinc se datoreaza proprietatilor de rezistenta ale Zincului. In contact cu aerul, Zincul se acopera cu un strat de oxid de zinc - ZnO sau hidroxid – Zn(OH)₂, formand astfel o protectie naturala excelenta impotriva coroziunii.
- Protectia catodica rezulta din proprietatile electrochimice diferite ale fierului si zincului – Fe si Zn.

- In conditiile eroziunii electrochimice, Zincul formeaza anodul celulei de coroziune care emite ioni de Zinc sub forma de produse catodice.
- O alta protectie importanta impotriva coroziunii albe (patina) o reprezinta invelisul de Crom – Cr+3, acesta protejand luciul produsului. Totusi, aparitia prematura a coroziunii albe (patina), nu influenteaza in niciun fel proprietatile chimice si fizice ale materialului ci reprezinta un defect vizual (optic).

REGULI și CERINȚE PRIVIND ÎNCĂRCAREA PROFILELOR ÎN MIJLOACELE DE TRANSPORT:

- S.C. Kovostroj S.R.L. are ca cerință minimă față de transportatorii angajați pentru livrarea produselor sau față de mijloacele de transport proprii ale beneficiarilor sau angajate de către aceștia din urmă:
 - dotarea acestora cu **chingi pentru ancorarea mărfii** astfel:
 - 4 bucăți chingi pentru fiecare rând de profile încărcat [1 rând de profile este aferent unui oblon de camion];
 - total necesar: *8 chingi ptr. ancorare și fixare.*
 - dotarea acestora cu **colțare de plastic/metal pentru ancorarea mărfii** astfel:
 - 2 bucăți colțare pentru fiecare chingă; existența acestora previne deformarea profilelor la strângerea acestora, fiind poziționate la punctul de contact dintre chingă și profil.
 - total necesar: *16 colțare ptr. ancorare și fixare.*
 - Orice neconcordanță între aceste cerințe ale producătorului și posibilitățile de încărcare ale transportatorului permit S.C. Kovostroj S.R.L. refuzul de încărcare a mărfii pe motiv de lipsă a securității la transport.
 - În cazuri excepționale, la cerința expresă și scrisă a beneficiarului transportului, încărcarea și transportul pot fi acceptate de către S.C. Kovostroj S.R.L. cu condiția existenței unui proces-verbal prin care beneficiarul solicită acest lucru în mod expres, în scris – semnat și ștampilat de persoana împuternicită a lua o astfel de decizie, beneficiarul acceptând astfel ca transportul să se facă pe riscul său și acceptând de asemenea că nu vor fi posibile plângeri sau cereri ulterioare cu privire la marfa transportată și deteriorată în timpul transportului.

TRANSPORT SI MANIPULARE:

- Profilele metalice pentru gips-carton sunt livrate in colete, legate cu banda PP sau metalica, protejate si eventual, cu protectie laterala de lemn sau coltare. Descarcarea coletelor se va face mecanizat cu utilaje speciale pentru ridicare. Distanța între suportii de ridicare va fi de cca. 1/3 din lungimea coletului. Coletele vor fi ridicate numai in pozitie orizontala, iar descarcarea se va face pe o suprafata plana.
- Atentie: Nu intrati in raza de actiune a utilajelor de ridicare in momentul manevrării sarcinilor
- Profilele metalice pentru gips-carton pot fi descarcate si manual. In acest caz se vor lua masuri speciale de protectie impotriva zgarieturilor si taieturilor accidentale ce pot fi provocate de muchii ascutite si colturile profilelor. Se vor folosi intotdeauna manusi de protectie. Profilele metalice pentru gips-carton vor fi protejate impotriva lovirii si zgarieturilor accidentale. De asemenea este interzisa trantirea coletelor.
- Coletele trebuie transportate in vehicule acoperite cu prelate. Paletii, respectiv legaturile, nu pot depasi suprafata pe care au fost asezate si trebuie sa fie indeajuns de bine fixate cu ajutorul unor mijloace potrivite care sa nu le deterioreze, astfel incat in timpul manevrării sa nu alunece între ele sau pe suprafata de asezare.
- Pentru mentinerea formei, profilele metalice pentru gips-carton cu lungime mare vor fi manipulate cu grija si vor fi transportate mecanizat altfel ele pot suferi deformari, acestea afectand montajul

RECEPTIE:

- Este obligatorie verificarea produselor din punct de vedere cantitativ si calitativ in conformitate cu comanda si avizul de expeditie. Neconcordanțele in livrare trebuie mentionate pe avizul de expeditie si intr-un proces verbal de receptie, contrasemnate de transportator si notificate catre Kovostroj in termen de 2 zile de la receptia transportului. Produsele considerate defecte nu vor fi puse in opera. In caz contrar Kovostroj isi rezerva dreptul de a refuza inlocuirea acestora.

DEPOZITARE:

- Coletele se depoziteaza pe suporti [ex: bocuri/chituci de lemn] respectandu-se dimensiunile maximale intre acestea, sau intre acestea si marginile coletului, respectiv:
- Max. 60 cm de la capatul pachetului;
Max. 180 cm intre suportii.
- Coletele cu profile metalice pentru gips-carton se depoziteaza in interior, in spatiu cu temperatura constanta si minima ventilatie pentru evitarea condensului.
- Depozitarea profilelor, in cazul in care se face la exterior, trebuie asigurata a se face sub un acoperis protector de intemperii si asigurandu-se ventilarea permanenta a profilelor. Depozitarea se va face pe suprafete uscate, ferite de umezeala, sau pe suport special construit. Se pot stoca pana la 4 colete unul peste celalalt cu conditia ca punctele de colectare si rezemare ale coletelor sa fie amplasate unele peste altele. Daca stocarea se face pentru perioade mai lungi, coletele vor fi dispuse in pozitie usor inclinata si vor fi acoperite cu prelate sau folii care permit eliminarea vaporilor. Depozitarea sub folie impermeabila (care nu respira) nu e indicata intrucat acest fapt determina reducerea semnificativa a timpului de aparitie a coroziunii albe.
- Sub efectul continuu al apei si aerului asupra profilelor depozitate nu este posibila prevenirea aparitiei coroziunii albe dar acest lucru nu influenteaza calitatea si functionabilitatea profilelor. In cazuri exceptionale poate aparea coroziune rosie pe suprafata profilelor. Acest lucru se datoreaza unui defect de fabricatie al materiei prime (care se manifesta in maxim 3 luni) sau datorita depozitarii improprie (coroziunea alba pe termen lung a suprafetei zincate a profilului combinata cu efectul apei).

PUNEREA IN OPERA:

- Punerea in opera a profilelor metalice se face fara dificultati particulare, intr-o lucrare de precizie normala, specifica montarii suprafetelor inclinate, peretilor, placarilor, etc. realizate din placi de gipscarton pe schelet de sustinere din profile metalice.
- Montarea profilelor se face pe baza unui proiect de executie, conform instructiunilor producatorului, la distante stabilite de proiectantul elementului care se realizeaza cu aceste profile.
- Profilele CD si UD se utilizeaza la realizarea placarilor suprafetelor inclinate.
- Scheletul de sustinere din profile CD se fixeaza de planseul cladirii cu bride sau cu alte elemente de fixare.
- Piesele de prindere ale profilelor se fixeaza de planseul cladirii, la distante egale, stabilite prin proiectul de executie, in functie de grosimea peretelui profilului si a marimii incarcaturii de exploatare. Pasul de fixare a profilului portant este de max. 900 mm iar distanta intre profile de max. 1000 mm. Profilele portante se prind cu suruburi de aripile bridelor indoite la 90° sau de alte elemente de fixare.
- Profilele de margine UD, de racordare a scheletului la perete, se fixeaza cu elemente de prindere adecvate tipului de perete. Dupa alcatuirea scheletului metalic, pe profilele secundare ale acestuia se monteaza, cu suruburi autofiletante speciale, placile de gipscarton ale tavanului.
- Lucrarile de montaj sunt executate de catre personal specializat in astfel de lucrari.
- Tipul de profile gipscarton precum si grosimea acestora se vor determina prin proiecte pentru fiecare situatie in parte.

GARANTIE:

- S.C. Kovostroj S.R.L. asigura garantia pentru toate profilele de a fi produse in conformitate cu standardele EN de produs.
- In cazul indeplinirii si respectarii **conditiilor de depozitare** (spatiu interior, ventilare permanenta si fara variatii de temperatura) se acorda o garantie suplimentara de 3 luni pentru formarea coroziunii albe (patina).

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE:

- În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța nr.20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu H.G. nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, S.C. KOVOSTROJ S.R.L. cu sediul în loc. Mihai Viteazu – jud.Cluj, Str. Principală Nr.7, Certificat Unic de Înregistrare RO 18173314 și nr. de înregistrare în R.C. J12/4175/2005, asigurăm, garantăm și declarăm pe proprie răspundere că produsele STRUCTURĂ METALICĂ PENTRU GIPSCARTON din avizul / factura anexata nu pun în pericol viața, sănătatea și securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu standardele și reglementările în vigoare referitoare la produsele respective.
- Aceste produse îndeplinesc toate cerințele standardelor în vigoare, sunt sigure, nu prezintă riscuri, nu sunt dăunătoare și nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea utilizatorilor dacă sunt folosite în condiții normale, în conformitate cu destinația pentru care au fost produse.