

PROFILE SERIA UE1 si UE2

Profile metalice tip "UW" si "CW" pentru compartimentari.

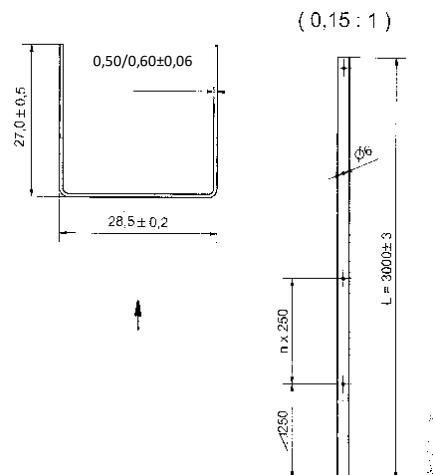
Profile metalice tip "UD" si "CD" pentru plafoane.

PREZENTARE:

Profile metalice din otel zincat , executate in masini de profilat cu tren de role.

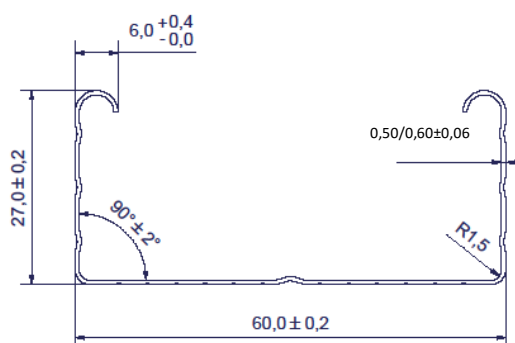
Profilele tip UD

- au sectiunea transversala in forma de U
- Baza profilului (inima) are doua rigidizari intermediare
- au inaltimea de 27 mm, latimea talpii de 28 mm si grosimea peretelui de 0.50 mm si 0.60 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



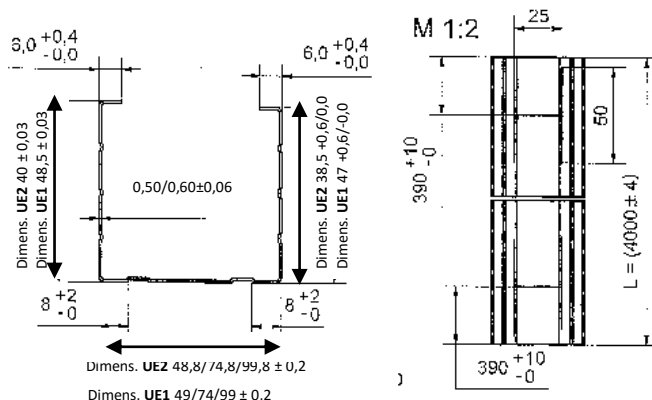
Profilele tip CD

- au sectiunea transversala in forma de C, peretii profilului avand cate 3 rigidizari intermediare iar talpile se termina cu o indoitura la 180° spre interior pentru ancorarea dispozitivelor de suspendare.
- au inaltimea de 27 mm, latimea talpii de 60 mm si grosimea peretelui de 0.50 mm si 0.60 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



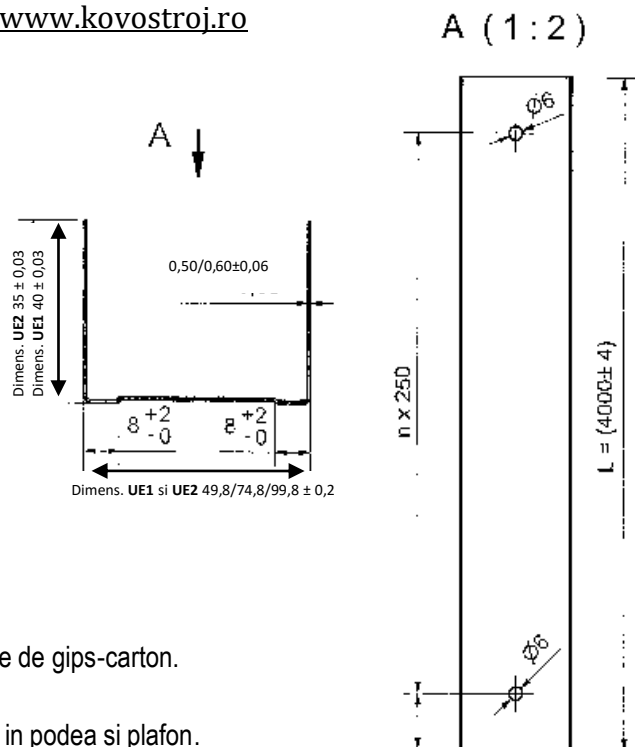
Profilele tip CW 50; CW 75 si CW 100

- au sectiunea transversala in forma de C, peretii profilului avand cate 3 nervuri de rigidizare pe talpi si 2 pe inima. Talpile se termina cu o indoitura la 90° spre interiorul profilului.
- au latimea de: 48,8; 73,8 si 98,8 mm sau : 49; 74 si 99 iar grosimea peretelui de 0.50 mm si 0.60 mm.
- inaltimea laturilor profilului este de 48,5 mm cu 47mm sau 40 mm cu 38,5 mm .
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



Profilele tip UW 50; UW 75 si UW 100

- au sectiunea transversala in forma de U, avand 2 nervuri de rigidizare pe inima.
- au latimea de 49,8; 74,8 si 99,8 mm si grosimea peretelui de 0.50 mm si 0.60 mm.
- inaltimea laturilor profilului este de 40mm sau de 35mm .
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



UTILIZARE:

- Amenajari interioare pentru realizarea de compartimentari cu finisaje de gips-carton.
- Realizarea plafoanelor cu schelet de sustinere metalic.
- Realizarea structurilor pentru pereti de compartimentare, cu fixarea in podea si plafon.
- Placarea peretilor la lucrari noi si renovari la constructii civile si industriale.

Utilizare	UE1-UD 28 27/28/27	UE1-CD 60 27/60/27	UE1-UW 50 40/49,8/40	UE1-UW 75 40/74,8/40	UE1-UW 100 40/99,8/40	UE1-CW 50 48,5/48,8/47	UE1-CW 75 48,5/73,8/47	UE1-CW 100 48,5/98,8/47
plafoane cu schelet de sustinere metalic								
structuri pt. pereti de compartimentare cu fixare in podea si plafon								
placari pereti, lucrari noi si renovari; mascari rosturi; realizare scafe								

Utilizare	UE2-UD 28 27/28/27	UE2-CD 60 27/60/27	UE2-UW 50 35/49,8/35	UE2-UW 75 35/74,8/35	UE2-UW 100 35/99,8/35	UE2-CW 50 40/49/38,5	UE2-CW 75 40/74/38,5	UE2-CW 100 40/99/38,5
plafoane cu schelet de sustinere metalic								
structuri pt. pereti de compartimentare cu fixare in podea si plafon								
placari pereti, lucrari noi si renovari; mascari rosturi; realizare scafe								

CERTIFICARE:

- Produsul este conform cu prevederile standardului SR EN 14195 - "Componentele structurii metalice pentru sisteme de placi de gips-carton".

- Evaluarea conformitatii produsului este realizata prin controlul productiei in fabrica si prin incercari initiale de tip, realizate in laboratorul IME – Urban INCERC Sucursala Cluj Napoca.

AVANTAJE:

- Poate fi montat fara o prelucrare anterioara pe orice suprafata.
- Aplicarea este simpla si se realizeaza usor si repede.
- Consum specific redus.
- Realizarea amenajarilor interioare.

APRECIERI ASUPRA PRODUSULUI:

- Protectia anticoroziva realizata prin zincare, asigura profilelor si elementelor accesorii o mentinere a proprietatilor in timp.
- In cazul respectarii instructiunilor de montaj, profilele si elementele accesorii asigura stabilitatea corespunzatoare compartimentarilor realizate cu ajutorul lor.
- Rezistenta profilelor si a elementelor accesorii la socurile moi este corespunzatoare, dar impactul cu corpuri dure poate produce deformari locale.
- Profilele se incadreaza in clasa de combustie CO.
- Profilele metalice nu contin substante radioactive, elemente potential cancerigene, deseuri toxice sau alte substante daunatoare sanatatii oamenilor ori integritatii mediului inconjurator.
- Profilele metalice corespund conditiilor impuse de Legea nr. 137/1995, referitoare la protectia mediului.
- Materialul utilizat la realizarea profilelor este reciclabil.

CARACTERISTICI TEHNICE:

- Aspectul: suprafata tablei este uniform acoperita cu zinc, fara defecte vizibile cu ochiul liber
- Grosime de tabla: 0.50mm; 0.60mm
- Masa stratului de zinc: minim 100g/m²
- Rezistenta la tractiune: minim 350N/mm²
- Alungirea la rupere : minim 10%
- Abateri de la grosime: ± 0,06 mm
- Abateri de la lungimea profilului: ± 0,05mm
- Clasa de reactie la foc: A1(C°)
- Rezistenta la foc: 15 minute

SPECIFICATII TABLA ZINCATA:

- Toate tipurile de profile sunt fabricate din material DX51 DZ, fapt care exprima proprietatile fizice ale materialului (conform standardului EN10346:2009, iar **Z** marcat pe produs inseamna zincat, adica introdus intr-o baie de Zinc topit cu o concentratie minima de 99%.
Zincul confera materialului o protectie excelenta impotriva coroziunii, avand o functie dubla: un efect de tip *bariera* si protectia catodica.
- Functia de tip *bariera* a invelisului cu Zinc se datoreaza proprietatilor de rezistenta ale Zincului. In contact cu aerul, Zincul se acopera cu un strat de oxid de zinc - ZnO sau hidroxid – Zn(OH)₂, formand astfel o protectie naturala excelenta impotriva coroziunii.
- Protectia catodica rezulta din proprietatile electrochimice diferite ale fierului si zincului – Fe si Zn.

- In conditiile eroziunii electrochimice, Zincul formeaza anodul celulei de coroziune care emite ioni de Zinc sub forma de produse catodice.
- O alta protectie importanta impotriva coroziunii albe (patina) o reprezinta invelisul de Crom – Cr+3, acesta protejand luciul produsului. Totusi, aparitia prematura a coroziunii albe (patina), nu influenteaza in niciun fel proprietatile chimice si fizice ale materialului ci reprezinta un defect vizual (optic).

REGULI și CERINȚE PRIVIND ÎNCĂRCAREA PROFILELOR ÎN MIJLOACELE DE TRANSPORT:

- S.C. Kovostroj S.R.L. are ca cerință minimă față de transportatorii angajați pentru livrarea produselor sau față de mijloacele de transport proprii ale beneficiarilor sau angajate de către aceștia din urmă:
 - dotarea acestora cu **chingi pentru ancorarea mărfii** astfel:
 - 4 bucăți chingi pentru fiecare rând de profile încărcat [1 rând de profile este aferent unui oblon de camion];
 - total necesar: *8 chingi ptr. ancorare și fixare.*
 - dotarea acestora cu **colțare de plastic/metal pentru ancorarea mărfii** astfel:
 - 2 bucăți colțare pentru fiecare chingă; existența acestora previne deformarea profilelor la strângerea acestora, fiind poziționate la punctul de contact dintre chingă și profil.
 - total necesar: *16 colțare ptr. ancorare și fixare.*
 - Orice neconcordanță între aceste cerințe ale producătorului și posibilitățile de încărcare ale transportatorului permit S.C. Kovostroj S.R.L. refuzul de încărcare a mărfii pe motiv de lipsă a securității la transport.
 - În cazuri excepționale, la cerința expresă și scrisă a beneficiarului transportului, încărcarea și transportul pot fi acceptate de către S.C. Kovostroj S.R.L. cu condiția existenței unui proces-verbal prin care beneficiarul solicită acest lucru în mod expres, în scris – semnat și ștampilat de persoana împuternicită a lua o astfel de decizie, beneficiarul acceptând astfel ca transportul să se facă pe riscul său și acceptând de asemenea că nu vor fi posibile plângeri sau cereri ulterioare cu privire la marfa transportată și deteriorată în timpul transportului.

TRANSPORT SI MANIPULARE:

- Profilele metalice pentru gips-carton sunt livrate in colete, legate cu banda PP sau metalica, protejate si eventual, cu protectie laterala de lemn sau coltare. Descarcarea coletelor se va face mecanizat cu utilaje speciale pentru ridicare. Distanța între suportii de ridicare va fi de cca. 1/3 din lungimea coletului. Coletele vor fi ridicate numai in pozitie orizontala, iar descarcarea se va face pe o suprafata plana.
- Atentie: Nu intrati in raza de actiune a utilajelor de ridicare in momentul manevrării sarcinilor
- Profilele metalice pentru gips-carton pot fi descarcate si manual. In acest caz se vor lua masuri speciale de protectie impotriva zgarieturilor si taieturilor accidentale ce pot fi provocate de muchii ascutite si colturile profilelor. Se vor folosi intotdeauna manusi de protectie. Profilele metalice pentru gips-carton vor fi protejate impotriva lovirii si zgarieturilor accidentale. De asemenea este interzisa trantirea coletelor.
- Coletele trebuie transportate in vehicule acoperite cu prelate. Paletii, respectiv legaturile, nu pot depasi suprafata pe care au fost asezate si trebuie sa fie indeajuns de bine fixate cu ajutorul unor mijloace potrivite care sa nu le deterioreze, astfel incat in timpul manevrării sa nu alunece între ele sau pe suprafata de asezare.
- Pentru mentinerea formei, profilele metalice pentru gips-carton cu lungime mare vor fi manipulate cu grija si vor fi transportate mecanizat altfel ele pot suferi deformari, acestea afectand montajul
-

RECEPTIE:

- Este obligatorie verificarea produselor din punct de vedere cantitativ si calitativ in conformitate cu comanda si avizul de expeditie. Neconcordanțele in livrare trebuie mentionate pe avizul de expeditie si intr-un process verbal de receptie,

contrasemnate de transportator și notificate către Kovostroj în termen de 2 zile de la recepția transportului. Produsele considerate defecte nu vor fi puse în opera. În caz contrar Kovostroj își rezervă dreptul de a refuza înlocuirea acestora.

DEPOZITARE:

- Coletele se depozitează pe suporturi [ex: bocuri/chituci de lemn] respectându-se dimensiunile maxime între acestea, sau între acestea și marginile coletului, respectiv:
 - Max. 60 cm de la capatul pachetului;
 - Max. 180 cm între suporturi.
- Coletele cu profile metalice pentru gips-carton se depozitează în interior, în spațiu cu temperatură constantă și minimă ventilație pentru evitarea condensului.
- Depozitarea profilelor, în cazul în care se face la exterior, trebuie asigurată a se face sub un acoperis protector de intemperii și asigurându-se ventilația permanentă a profilelor. Depozitarea se va face pe suprafețe uscate, ferite de umezeala, sau pe suport special construit. Se pot stoca până la 4 colete unul peste celălalt cu condiția ca punctele de colectare și rezemare ale coletelor să fie amplasate unele peste altele. Dacă stocarea se face pentru perioade mai lungi, coletele vor fi dispuse în poziție ușor înclinată și vor fi acoperite cu prelate sau folii care permit eliminarea vaporilor. Depozitarea sub folie impermeabilă (care nu respiră) nu este indicată întrucât acest fapt determină reducerea semnificativă a timpului de apariție a coroziunii albe.
- Sub efectul continuu al apei și aerului asupra profilelor depozitate nu este posibilă prevenirea apariției coroziunii albe dar acest lucru nu influențează calitatea și funcționalitatea profilelor. În cazuri excepționale poate apărea coroziunea roșie pe suprafața profilelor. Acest lucru se datorează unui defect de fabricație al materiei prime (care se manifestă în maxim 3 luni) sau datorită depozitării improprii (coroziunea albă pe termen lung a suprafeței zincate a profilului combinată cu efectul apei).

PUNEREA ÎN OPERA:

- Punerea în opera a profilelor metalice se face fără dificultăți particulare, într-o lucrare de precizie normală, specifică montării tavanelor suspendate, peretilor, placarilor, etc. realizate din plăci de gips-carton pe schelet de susținere din profile metalice.
- Montarea profilelor se face pe baza unui proiect de execuție, conform instrucțiunilor producătorului, la distanțe stabilite de proiectantul elementului care se realizează cu aceste profile.
- Profilele CD și UD se utilizează la realizarea tavanelor suspendate.
- Scheletul de susținere a tavanului din profile CD se fixează de planșeul clădirii cu bride sau cu dispozitive de suspendare.
- Piese de prindere ale profilelor se fixează de planșeul clădirii, la distanțe egale, stabilite prin proiectul de execuție, în funcție de grosimea peretelui profilului și a mărimea încărcăturii de exploatare. Pasul de fixare a profilului portant este de max. 900 mm iar distanța între profile de max. 1000 mm. Profilele portante se prind cu suruburi de arpile bridelor îndoite la 90° sau de dispozitive de suspendare. Profilele secundare (de montaj), așezate perpendicular pe cele portante, se fixează la partea inferioară a acestora prin intermediul piesei de ancorare simplă sau dublă, la intervale egale, de max. 500 mm.
- Profilele de margine UD, de racordare a scheletului la perete, se fixează cu elemente de prindere adecvate tipului de perete. După alcatuirea scheletului metalic, pe profilele secundare ale acestuia se montează, cu suruburi autofiletante speciale, placile de gips-carton ale tavanului.
- Profilele CW și UW se folosesc, în special, la alcatuirea scheletelor metalice pentru pereti, placari, tencuieli uscate, masti, etc. din plăci de gips-carton.
- Profilele orizontale UW, de închidere, ale scheletului metalic, se fixează pe pardoseala respectiv pe plafon cu suruburi cu dibluri adecvate. Profilele verticale CW, portante, ale scheletului, potrivite pe înălțime, se poziționează și se fixează în profilele de închidere UW. Profilele verticale se dispun la distanțe egale, care variază în funcție de grosimea peretelui

profilului, de max. 600 mm. Pe spatele profilelor care vin în contact cu suportul se aplica un chit izolator sau banda de etansare.

- În cazul în care scheletul de susținere se fixează direct de elementele structurale ale clădirii, profilele de închidere UW se fixează cu suruburi cu dibluri la distanțe de max. 1000 mm. Profilele verticale CW, poziționate în profilele UW, la jumătatea înălțimii (max. 1500 mm) se fixează cu bride prinse cu suruburi cu dibluri în suport.
- În cazul scheletelor de susținere autoportante, profilele de închidere UW se fixează în suport cu suruburi cu dibluri, în cel puțin 3 puncte pe metru. La jumătatea înălțimii scheletului se prevăd rigle orizontale, intermediare, de rigidizare, din profile CW.
- Lucrările de montaj sunt executate de către personal specializat în astfel de lucrări.
- Tipul de profile gips-carton precum și grosimea acestora se vor determina prin proiect, pentru fiecare situație în parte.

GARANTIE:

- S.C. Kovostroj S.R.L. asigură garanția pentru toate profilele de a fi produse în conformitate cu standardele EN de produs.
- În cazul îndeplinirii și respectării **condițiilor de depozitare** (spațiu interior, ventilație permanentă și fără variații de temperatură) se acordă o garanție suplimentară de 3 luni pentru formarea coroziunii albe (patina).

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE:

- În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța nr.20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu H.G. nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, S.C. KOVOSTROJ S.R.L. cu sediul în loc. Mihai Viteazu – jud.Cluj, Str. Principală Nr.7, Certificat Unic de Înregistrare RO 18173314 și nr. de înregistrare în R.C. J12/4175/2005, asigurăm, garantăm și declarăm pe proprie răspundere că produsele STRUCTURĂ METALICĂ PENTRU GIPSCARTON din avizul / factura anexată nu pun în pericol viața, sănătatea și securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu standardele și reglementările în vigoare referitoare la produsele respective.
- Aceste produse îndeplinesc toate cerințele standardelor în vigoare, sunt sigure, nu prezintă riscuri, nu sunt dăunătoare și nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea utilizatorilor dacă sunt folosite în condiții normale, în conformitate cu destinația pentru care au fost produse.