

PRODUCT DATA SHEET – LMX-10

Section 1. PRODUCT DESCRIPTION

HAMMER DRIVEN FASTENER WITH METAL PIN AND SHORT EXPANSION ZONE –
 LMX-10



Hammer driven fastener with metal pin and short expansion zone LMX-10 is made from polyethylene, and the pin from galvanized steel, with the head sealed in polyamide which reduce spot thermal conductivity of the fastener. Fastener LMX-10 should be used to transfer loads of wind suction forces and applied as an additional mechanical fixing for the whole system, recommended for:

- EPS polystyrene
- XPS polystyrene
- mineral wool (with support washer TDX-90 and TDX-140)
- mineral wool lamella board (with support washer TDX-90 and TDX-140)

Types of substrates on which fastener LMX-10 can be installed according to ETAG 014:

A	B	C	D	E

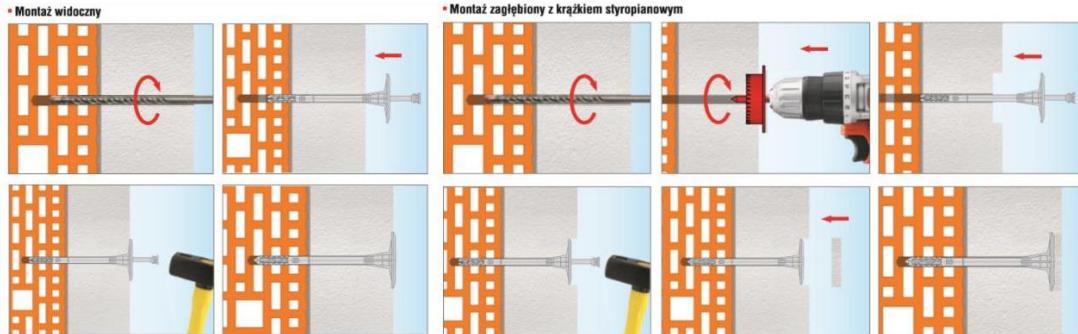
Beton Cegła ceramiczna pełna, silikatowa Pustak ceramiczny Elementy na kruszywie lekkim Gazobeton



Fasteners hold European Technical Assessment: ETA-16/0509

Section 2. METHOD OF INSTALLATION

1. Before installation identify the substrate and select suitable fasteners
2. Select adequate length of the fastener so that expansion zone is in the construction material of the wall
3. Minimum length of the fastener is: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff}$, where: t_{fix} - thickness of insulation material to be fixed, t_{tol} - thickness of sub-crusts (adhesive + existing plaster), h_{eff} - depth of fastener anchorage in the substrate (given in the sheet and in Technical Approval)
4. Before installation prepare the substrate as recommended by ETICS manufacturer
5. Fix thermal insulation panels correctly using an adhesive
6. Diameter of drilled holes should match diameter of the fasteners used
7. Drilled holes in substrates of solid materials should be deeper by min. 10 mm compared to the fastener anchorage depth
8. Clean the holes drilled in solid materials of drillings with a back and forth motion of the drill at a reduced speed, repeating it four times
9. Drill the holes in substrates of hollowed bricks and aerated concrete without impact as this will cause breakage of inner walls of the substrate and reduce pull-out resistance of fasteners
10. Number of fasteners per $1m^2$ should be defined in thermal insulation design. Recommended number of fasteners: FOR POLYSTYRENE:
 - up to the height of 15m from the ground, as minimum use $6\text{pcs}/m^2$ in the middle area of a wall and $8\text{pcs}/m^2$ in a corner area
 - above 15m from the ground, as minimum use $8\text{pcs}/m^2$ in the middle area of a wall and $10\text{pcs}/m^2$ in a corner area; for WOOL number of fasteners should be increased in each area by $2\text{pcs}/m^2$
Recommendation shall not replace thermal insulation design!!
11. Fix the fasteners so that the installation spot matches the area where adhesive is placed on a thermal insulation panel
12. Embed the fastener body so that the fastener washer is faced with thermal insulation material
13. Then drive the fastener pin to firmly attach the fastener
14. Fasteners can be installed in cut holes using plastic cutter for cutting holes WK-FT – so-called immersed mount



PRODUCT DATA SHEET – LMX-10

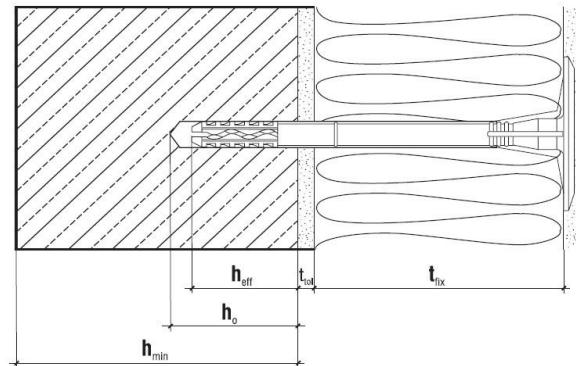
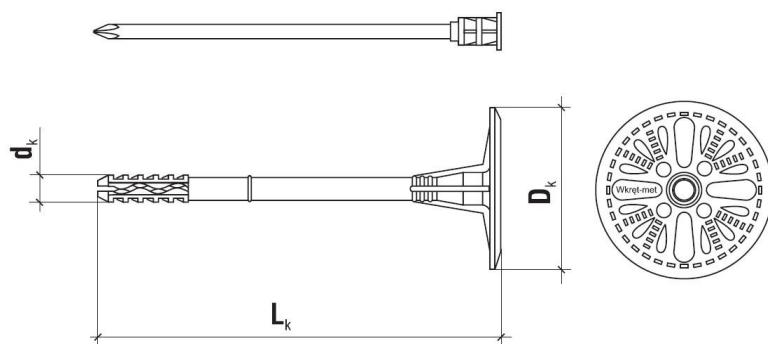
Section 3. TECHNICAL DATA

TECHNICAL PARAMETERS						
Parameter	Unit	Value				
Plug diameter	d _k [mm]	10				
Plate diameter	D _k [mm]	60				
Anchorage depth	h _{eff} [mm]	30/50*				
Drilled hole depth	h ₀ [mm]	40/60*				
Thermal conductivity	X [W/K]	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>surface mount</td> <td>immersed mount</td> </tr> <tr> <td>0.004</td> <td>0.002</td> </tr> </table>	surface mount	immersed mount	0.004	0.002
surface mount	immersed mount					
0.004	0.002					
Plate stiffness	S [kN/mm]	0.50				
Use categories	[-]	A B C D E				
Plug material	[-]	PE				
Pin material	[-]	Galvanized steel, head sealed in PA				
European Technical Assessment	[-]	ETA-16/0509				

STRENGTH PARAMETERS			
Substrate category	Substrate type	Density [kg/dm ³]	Characteristic pull-out resistance [kN]
A	Concrete C12/15	≥ 2.25	0.75
A	Concrete C20/25 – C50/60	≥ 2.30	0.90
B	Solid clay brick	≥ 2.00	0.90
B	Calcium silica solid brick	≥ 2.00	0.90
C	Calcium silicate hollow blocks	≥ 1.60	0.90
C	Perforated brick	≥ 1.20	0.90
C	Porotherm 25	≥ 0.80	0.50
D	Lightweight concrete blocks	≥ 0.88	0.90
E	Autoclaved aerated concrete AAC2	≥ 0.35	0.75
E	Autoclaved aerated concrete AAC7	≥ 0.65	0.90

Partial safety factor γ_M=2 in absence of regulations

*for substrate use category E
 (aerated concrete)



Product code	Fastener diameter and length (d _k x L _k)	Insulation material thickness t _{fix} [mm]				Number of pieces in a box	
		New buildings (t _{tot} adhesive layer of 10mm)		Old buildings (t _{tot} adhesive layer of 10mm + 20mm of old plaster)			
		Without cutter	With cutter	Without cutter	With cutter		
LMX-10070	10x70	30/10*	50/30*	10/-*	30/10*	200	
LMX-10090	10x90	50/30*	70/50*	30/10*	50/30*	200	
LMX-10110	10x110	70/50*	90/70*	50/30*	70/50*	200	
LMX-10120	10x120	80/60*	100/80*	60/40*	80/60*	200	
LMX-10140	10x140	100/80*	120/100*	80/60*	100/80*	200	
LMX-10160	10x160	120/100*	140/120*	100/80*	120/100*	200	
LMX-10180	10x180	140/120*	160/140*	120/100*	140/120*	200	
LMX-10200	10x200	160/140*	180/160*	140/120*	160/140*	200	
LMX-10220	10x220	180/160*	200/180*	160/140*	180/160*	100	
LMX-10240	10x240	200/180*	220/200*	180/160*	200/180*	100	
LMX-10260	10x260	220/200*	240/220*	200/180*	220/200*	100	

*for substrate use category E (aerated concrete)

Section 4. REMARKS

- All previous versions of this Product Data Sheet shall cease to be valid
- Data given in this Product Data Sheet is in accordance with current knowledge and published in good faith. KLIMAS Sp. z o.o. is not responsible for correctness and quality of the fixing if recommendations regarding method of use and installation are not followed.

FISA TEHNICA A PRODUSULUI – LMX-10

Secțiunea 1. DESCRIEREA PRODUSULUI

ELEMENT DE FIXARE ACTIONAT CU CIOCAN CU ȘTIFT METALIC ȘI ZONĂ SCURTĂ DE EXPANSIUNE –

LMX-10



Elementul de fixare actionat cu ciocan cu șift metalic și zonă scurtă de expansiune LMX-10 este fabricat din polietilenă, iar șiftul din oțel galvanizat, cu capul sigilat în poliamidă care reduce conductivitatea termică la fața locului a dispozitivului de fixare. Dispozitivul de fixare LMX-10 trebuie utilizat pentru a transfera sarcini de forțe de aspirație a vântului și aplicat ca fixare mecanică suplimentară pentru întregul sistem, recomandat pentru:

- Polistiren EPS
- Polistiren XPS
- vată minerală (cusprijini mașină de spălat TDX-90 și TDX-140)
- lamele din vată minerală scândură (cu suport mașină de spălat TDX-90 și TDX-140)

Tipuri de substraturi pe care poate fi instalat dispozitivul de fixare LMX-10 conform

ETAG 014:



Beton Cegaceramiczny Pustakceramiczny Elementyna Gazobeton
pelne, silikatowe Kruszy wie lekkim



Elementele de fixare dețin evaluarea tehnică europeană:

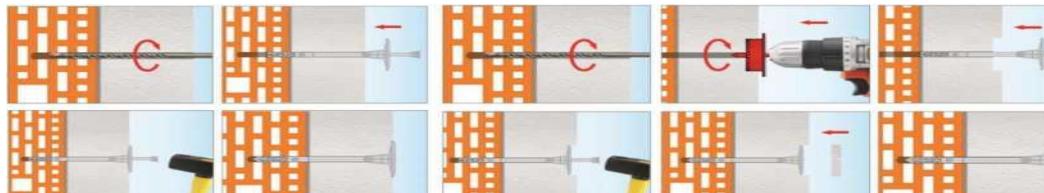
ETA-16/0509

Secțiunea 2. METODA DE INSTALARE

1. Înainte de instalare, identificați substratul și selectați elemente de fixare adecvate;
2. Selectați lungimea adecvată a dispozitivului de fixare astfel încât zona de expansiune să fie în materialul de construcție al peretelui
3. Lungimea minima a elementului de fixare este: $L_a = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff}$, unde: t_{fix} - grosimea materialului izolant ce urmează a fi fixat, t_{tol} - grosimea subcrustelor (adeziv + tencuiala existentă), h_{eff} - adâncimea anorajului de fixare în substrat (data în foaie și în documentul tehnic)
4. Înainte de instalare, pregătiți substratul conform recomandărilor producătorului ETICS
5. Fixați corect panourile termoizolante folosind un adeziv
6. Diametrul găurilor forate trebuie să corespundă diametrului elementelor de fixare utilizate
7. Găurile în substraturi din materiale solide trebuie să fie mai adânci cu min. 10 mm în comparație cu adâncimea de ancorare a dispozitivului de fixare
8. Curățați găurile forate în materiale solide de găuri cu o mișcare înainte și înapoi a burghiului la o viteză redusă, repetând-o de patru ori
9. Găuriți găurile în substraturi de cărămizi scobite și beton gazos fără impact, deoarece acest lucru va provoca ruperea pereților interiori ai substratului și va reduce rezistența la extragere a elementelor de fixare
10. Numărul de elemente de fixare pe $1m^2$ trebuie definit în proiectarea izolației termice. Numărul recomandat de elemente de fixare: PENTRU POLISTIREN:
 - Până la înălțimea de 15 m de la sol, ca utilizare minimă $6\text{pcs} / m^2$ în zona de mijloc a unui perete și $8\text{pcs} / m^2$ într-o zonă de colț
 - peste 15m de la sol, ca minim utilizăți $8\text{pcs} / m^2$ în zona de mijloc a unui perete și $10\text{pcs} / m^2$ într-o zonă de colț; pentru LÂNĂ numărul de elemente de fixare trebuie mărit în fiecare zonă cu 2buc / m^2

Recomandarea nu înlocuiește proiectarea izolației termice!!

11. Fixați dispozitivele de fixare astfel încât locul de instalare să se potrivească cu zona în care adezivul este plasat pe un panou termoizolant *Montaż widoczny - Montaż zagłówka styropianu
12. Încorporați corpul de fixare astfel încât mașina de spălat a dispozitivului de fixare să se confrunte cu material termoizolant
13. Apoi conduceți șiftul de fixare pentru a atâsta ferm dispozitivul de fixare
14. Elementele de fixare pot fi instalate în găuri tăiate folosind tăietor de plastic pentru tăierea găurilor WK-FT – aşa-numitul suport imersat



FISA TEHNICA A PRODUSULUI – LMX-10

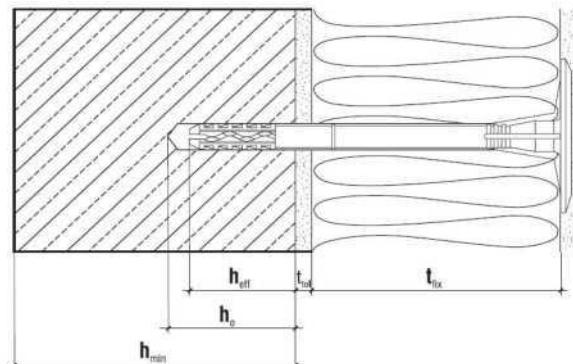
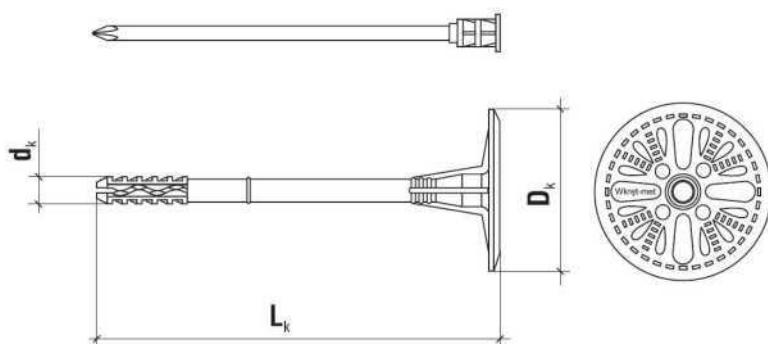
Secțiunea 3. DATE TEHNICE

PARAMETRII TEHNICI		
Parametru	Unitate	Valoare
Diametru dop	d _k [mm]	10
Diametru placă	D _k [mm]	60
Adâncimea de ancorare	h _{eff} [mm]	30/50*
Adâncimea găurii forate	h ₀ [mm]	40/60*
Conductivitate termică	χ [W/K]	Montare pe sunrăfată 0.004 Suport imersat 0.002
Rigiditatea plăcii	S [kN/mm]	0.50
Categorii de utilizare	[-]	A B C D E
Materialul dopului	[-]	PE
Materialul pinului	[-]	Otel zincat, cap etansat în PA
Evaluarea tehnică europeană	[-]	ETA-16/0509

*pentru utilizarea substratului categoria E (beton gazos)

PARAMETRII DE REZISTENȚĂ			
Categoria substratului	Tipul substratului	Densitate [kg/dm ³]	Rezistență caracteristică la tragere [kN]
Un	Beton C12/15	≥ 2.25	0.75
Un	Beton C20/25 – C50/60	≥ 2.30	0.90
B	Caramida din lut masiv	≥ 2.00	0.90
B	Caramida solidă din siliciu de calciu	≥ 2.00	0.90
C	Blocuri goale de silicat de calciu	≥ 1.60	0.90
C	Caramida perforată	≥ 1.20	0.90
C	Porotherm 25	≥ 0.80	0.50
D	Blocuri ușoare de beton	≥ 0.88	0.90
E	Beton cellular autoclavizat AAC2	≥ 0.35	0.75
E	Beton cellular autoclavizat AAC7	≥ 0.65	0.90

Factor de siguranță parțial $\gamma_M=2$ în absența reglementărilor



TABEL DE SELECTIE

Cod produs	Diametrul și lungimea dispozitivului de fixare (d _k x L _k)	Grosimea materialului izolant t _{fix} [mm]				Numărul de bucăți dintr-o cutie	
		Clădiri noi (strat adeziv t _{tol} de 10mm)		Clădiri vechi (strat adeziv t _{tol} de 10mm + 20mm tencuiuă veche)			
		Fără tăietor	Cu tăietor	Fără tăietor	Cu tăietor		
LMX-10070	10x70	30/10*	50/30*	10/-*	30/10*	200	
LMX-10090	10x90	50/30*	70/50*	30/10*	50/30*	200	
LMX-10110	10x110	70/50*	90/70*	50/30*	70/50*	200	
LMX-10120	10x120	80/60*	100/80*	60/40*	80/60*	200	
LMX-10140	10x140	100/80*	120/100*	80/60*	100/80*	200	
LMX-10160	10x160	120/100*	140/120*	100/80*	120/100*	200	
LMX-10180	10x180	140/120*	160/140*	120/100*	140/120*	200	
LMX-10200	10x200	160/140*	180/160*	140/120*	160/140*	200	
LMX-10220	10x220	180/160*	200/180*	160/140*	180/160*	100	
LMX-10240	10x240	200/180*	220/200*	180/160*	200/180*	100	
LMX-10260	10x260	220/200*	240/220*	200/180*	220/200*	100	

*pentru utilizarea substratului categoria E (beton gazos)

Secțiunea 4. REMARCI

- Toate versiunile anterioare ale prezentei fișe tehnice a produsului își pierd valabilitatea
- Datele furnizate în această fișă tehnică a produsului sunt în conformitate cu cunoștințele actuale și publicate cu bună credință. KLIMAS Sp. z o.o. nu este responsabilă pentru corectitudinea și calitatea fixării dacă recomandările privind metoda de utilizare și instalare nu sunt respectate.

Subsemnata **CAMELIA TILIHOI**, traducător autorizat de M.J. nr. autorizație 25136/2009, certifică exactitatea traducerii **din limba engleză**, cu textul înscrisului în copie scanată, care a fost văzut de mine.

Traducător

