

PROFILE SERIA UA

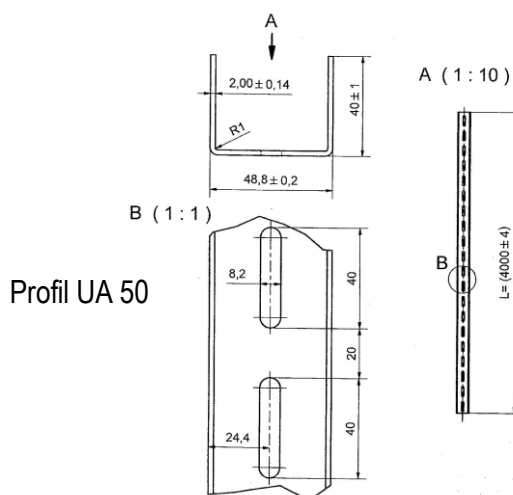
Profile metalice tip "UA" pentru rigidizari.

PREZENTARE:

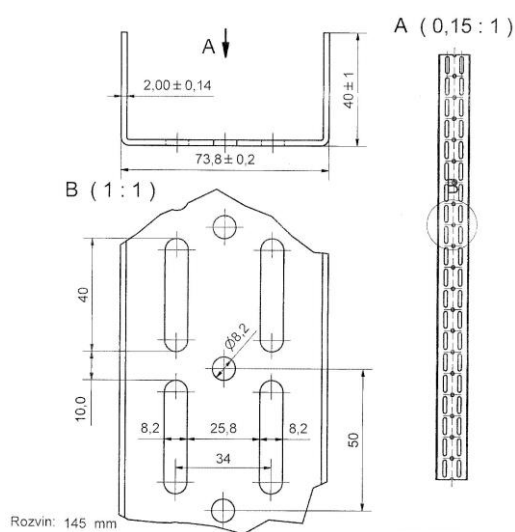
Profile metalice din otel zincat , executate in masini de profilat cu tren de role si presa.

Profilele tip UA

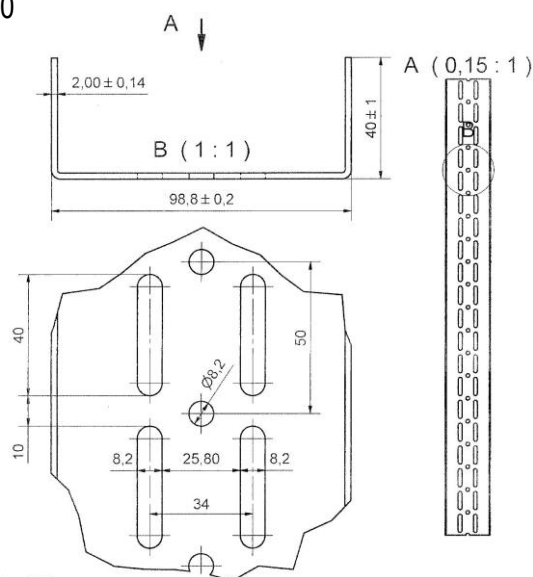
- au sectiunea transversala in forma de U iar inima profilului este perforata
- au inaltimea de 40 mm, latimea talpii de 49,8; 74,8 si 99,8 mm si grosimea peretelui de 1,75 mm si 1,90 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



Profil UA 75



Profil UA 100



UTILIZARE:

- Amenajari interioare pentru realizarea de compartimentari cu finisaje de gips-carton.
- Realizarea structurilor pentru pereti de compartimentare, cu fixarea in podea si plafon.

Utilizare	UA 50 40/49,8/40	UA 75 40/74,8/40	UA 100 40/99,8/40
plafone cu schelet de sustinere metalic			
structuri pt. pereti de compartimentare cu fixare in podea si plafon			
Placari pereti, lucrari noi si renovari; mascara rosturi; realizare scafe			
Rigidizare tocuri de usi si ferestre			

CERTIFICARE:

- Produsul este conform cu prevederile standardului SR EN 14195 - "Componentele structurii metalice pentru sisteme de placi de gips-carton".
- Evaluarea conformitatii produsului este realizata prin controlul productiei in fabrica si prin incercari initiale de tip, realizate in laboratorul IME – Urban INCERC Sucursala Cluj Napoca.

AVANTAJE:

- Poate fi montat fara o prelucrare anterioara pe orice suprafata.
- Aplicarea este simpla si se realizeaza usor si repede.
- Consum specific redus.
- Realizarea amenajarilor interioare

APRECIERI ASUPRA PRODUSULUI:

- Protectia anticoroziva realizata prin zincare, asigura profilelor si elementelor accesorii o mentinere a proprietetilor in timp.
- In cazul respectarii instructiunilor de montaj, profilele si elementele accesorii asigura stabilitatea corespunzatoare compartimentarilor realizate cu ajutorul lor.
- Rezistenta profilelor si alementelor accesorii la socurile moi este corespunzatoare, dar impactul cu corpuri dure poate produce deformari locale.
- Profilele se incadreaza in clasa de combustie CO.
- Profilele metalice nu contin substante radioactive, elemente potential cancerigene, deseuri toxice sau alte substante daunatoare sanatatii oamenilor ori integritatii mediului inconjurator.
- Profilele metalice corespund conditiilor impuse de Legea nr. 137/1995, referitoare la protectia mediului.
- Materialul utilizat la realizarea profilelor este reciclabil.

CARACTERISTICI TEHNICE:

- Aspectul: suprafata tablei este uniform acoperita cu zinc, fara defecte vizibile cu ochiul liber
- Grosime de tabla: 2,00mm

- Masa stratului de zinc: minim 100g/m²
- Rezistența la tracțiune: minim 350N/mm²
- Alungirea la rupere : minim 10%
- Abateri de la grosime: ± 0,08 mm
- Abateri de la lungimea profilului: ± 0,05mm
- Clasa de reacție la foc: A1(C°)
- Rezistența la foc: 15 minute

SPECIFICATII TABLA ZINCATA:

- Toate tipurile de profile sunt fabricate din material DX51 DZ, fapt care exprima proprietatile fizice ale materialului (conform standardului EN10346:2009, iar **Z** marcat pe produs inseamna zincat, adica introdus intr-o baie de Zinc topit cu o concentratie minima de 99%.
Zincul confera materialului o protectie excelenta impotriva coroziunii, avand o functie dubla: un efect de tip *bariera* si protectia catodica.
- Functia de tip *bariera* a invelisului cu Zinc se datoreaza proprietatilor de rezistenta ale Zincului. In contact cu aerul, Zincul se acopera cu un strat de oxid de zinc - ZnO sau hidroxid – Zn(OH)₂, formand astfel o protectie naturala excelenta impotriva coroziunii.
- Protectia catodica rezulta din proprietatile electrochimice diferite ale fierului si zincului – Fe si Zn.
- In conditiile eroziunii electrochimice, Zincul formeaza anodul celului de coroziune care emite ioni de Zinc sub forma de produse catodice.
- O alta protectie importanta impotriva coroziunii albe (patina) o reprezinta invelisul de Crom – Cr⁺³, acesta protejand luciul produsului. Totusi, aparitia prematura a coroziunii albe (patina), nu influenteaza in niciun fel proprietatile chimice si fizice ale materialului ci reprezinta un defect vizual (optic).

REGULI și CERINȚE PRIVIND ÎNCĂRCAREA PROFILELOR ÎN MIJLOACELE DE TRANSPORT:

- S.C. Kovostroj S.R.L. are ca cerință minimă față de transportatorii angajați pentru livrarea produselor sau față de mijloacele de transport proprii ale beneficiarilor sau angajate de către aceștia din urmă:
 - dotarea acestora cu **chingi pentru ancorarea mărfii** astfel:
- 4 bucăți chingi pentru fiecare rând de profile încărcat [1 rând de profile este aferent unui oblon de camion];
- total necesar: *8 chingi ptr. ancorare și fixare.*
- dotarea acestora cu **colțare de plastic/metal pentru ancorarea mărfii** astfel:
- 2 bucăți colțare pentru fiecare chingă; existența acestora previne deformarea profilelor la strângerea acestora, fiind poziționate la punctul de contact dintre chingă și profil.
- total necesar: *16 colțare ptr. ancorare și fixare.*
- Orice neconcordanță între aceste cerințe ale producătorului și posibilitățile de încărcare ale transportatorului permit S.C. Kovostroj S.R.L. refuzul de încărcare a mărfii pe motiv de lipsă a securității la transport.
- În cazuri excepționale, la cerința expresă și scrisă a beneficiarului transportului, încărcarea și transportul pot fi acceptate de către S.C. Kovostroj S.R.L. cu condiția existenței unui proces-verbal prin care beneficiarul solicită acest lucru în mod expres, în scris – semnat și ștampilat de persoana împuternicită a lua o astfel de decizie, beneficiarul acceptând astfel ca transportul să se facă pe riscul său și acceptând de asemenea că nu vor fi posibile plângeri sau cereri ulterioare cu privire la marfa transportată și deteriorată în timpul transportului.

TRANSPORT SI MANIPULARE:

- Profilele metalice pentru gips-carton sunt livrate in colete, legate cu banda PP sau metalica, protejate si eventual, cu protectie laterala de lemn sau coltare. Descarcarea coletelor se va face mecanizat cu utilaje speciale pentru ridicare.

Distanța între suportii de ridicare va fi de cca. 1/3 din lungimea coletului. Coletele vor fi ridicate numai în poziție orizontală, iar descarcarea se va face pe o suprafață plană.

- Atentie: Nu intrați în raza de acțiune a utilajelor de ridicare în momentul manevrării sarcinilor
- Profilele metalice pentru gipscarton pot fi descarcate și manual. În acest caz se vor lua măsuri speciale de protecție împotriva zgarieturilor și tăierilor accidentale ce pot fi provocate de muchii ascuțite și colturile profilelor. Se vor folosi întotdeauna mâni de protecție. Profilele metalice pentru gipscarton vor fi protejate împotriva lovirii și zgarieturilor accidentale. De asemenea este interzisă trantirea coletelor.
- Coletele trebuie transportate în vehicule acoperite cu prelate. Paletii, respectiv legaturile, nu pot depăși suprafața pe care au fost așezate și trebuie să fie îndeajuns de bine fixate cu ajutorul unor mijloace potrivite care să nu le deterioreze, astfel încât în timpul manevrării să nu alunece între ele sau pe suprafața de așezare.
- Pentru menținerea formei, profilele metalice pentru gipscarton cu lungime mare vor fi manipulate cu grijă și vor fi transportate mecanizat altfel ele pot suferi deformări, acestea afectând montajul

RECEPȚIE:

- Este obligatorie verificarea produselor din punct de vedere cantitativ și calitativ în conformitate cu comanda și avizul de expediție. Neconcordanțele în livrare trebuie menționate pe avizul de expediție și într-un proces verbal de recepție, contrasemnate de transportator și notificate către Kovostroj în termen de 2 zile de la recepția transportului. Produsele considerate defecte nu vor fi puse în opera. În caz contrar Kovostroj își rezervă dreptul de a refuza înlocuirea acestora.

DEPOZITARE:

- Coletele se depozitează pe suporturi [ex: bocuri/chituci de lemn] respectându-se dimensiunile maxime între acestea, sau între acestea și marginile coletului, respectiv:
 - Max. 60 cm de la capatul pachetului;
 - Max. 180 cm între suporturi.
- Coletele cu profile metalice pentru gipscarton se depozitează în interior, în spațiu cu temperatură constantă și minimă ventilată pentru evitarea condensului.
- Depozitarea profilelor, în cazul în care se face la exterior, trebuie asigurată să se facă sub un acoperiș protector de intemperii și asigurându-se ventilarea permanentă a profilelor. Depozitarea se va face pe suprafețe uscate, ferite de umezeală, sau pe suport special construit. Se pot stoca până la 6 colete unul peste celălalt cu condiția ca punctele de colectare și rezemare ale coletelor să fie amplasate unele peste altele. Dacă stocarea se face pentru perioade mai lungi, coletele vor fi dispuse în poziție ușor înclinată și vor fi acoperite cu prelate sau folii care permit eliminarea vaporilor. Depozitarea sub folie impermeabilă (care nu respiră) nu este indicată întrucât acest fapt determină reducerea semnificativă a timpului de apariție a coroziunii albe.
- Sub efectul continuu al apei și aerului asupra profilelor depozitate nu este posibilă prevenirea apariției coroziunii albe dar acest lucru nu influențează calitatea și funcționalitatea profilelor. În cazuri excepționale poate apărea coroziune roșie pe suprafața profilelor. Acest lucru se datorează unui defect de fabricație al materiei prime (care se manifestă în maxim 3 luni) sau datorită depozitării improprii (coroziunea albă pe termen lung a suprafeței zincate a profilului combinată cu efectul apei).

PUNEREA ÎN OPERA:

- Punerea în opera a profilelor metalice se face fără dificultăți particulare, într-o lucrare de precizie normală, specifică montării peretilor, placarilor, etc. realizate din plăci de gipscarton.
- Montarea profilelor se face pe baza unui proiect de execuție, conform instrucțiunilor producătorului, la distanțe stabilite de proiectantul elementului care se realizează cu aceste profile.
- Profilele UA se utilizează la realizarea compartimentarilor, rigidizărilor, ranforsarilor golurilor de usi sau în alte lucrări unde se cere un suport puternic care să susțină greutăți mari.

- Profilele UA se fixeaza cu coltare de tip „L”. Elementele de fixare se folosesc la fixarea in noduri a profilelor UA. Fabricat din tabla de 2mm, elementul de fixare tip ”L” serveste montantilor rigizi tip UA si prinderii acestora de structura de beton.
- Lucrarile de montaj sunt executate de catre personal specializat in astfel de lucrari.
- Tipul de profile gips-carton precum si grosimea acestora se vor determina prin proiecte pentru fiecare situatie in parte.

GARANTIE:

- S.C. Kovostroj S.R.L. asigura garantia pentru toate profilele de a fi produse in conformitate cu standardele EN de produs.
- In cazul indeplinirii si respectarii **conditiilor de depozitare** (spatiu interior, ventilare permanenta si fara variatii de temperatur) se acorda o garantie suplimentara de 3 luni pentru formarea coroziunii albe (patina).

DECLARATIE DE CONFORMITATE:

- În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța nr.20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu H.G. nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, S.C. KOVOSTROJ S.R.L. cu sediul în loc. Mihai Viteazu – jud.Cluj, Str. Principală Nr.7, Certificat Unic de Înregistrare RO 18173314 și nr. de înregistrare în R.C. J12/4175/2005, asigurăm, garantăm si declarăm pe proprie răspundere că produsele STRUCTURĂ METALICĂ PENTRU GIPS-CARTON din avizul / factura prezent(ă) atasata nu pun în pericol viața, sănătatea si securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu standardele și reglementările în vigoare referitoare la produsele respective.
- Aceste produse îndeplinesc toate cerințele standardelor în vigoare, sunt sigure, nu prezintă riscuri, nu sunt dăunătoare și nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea utilizatorilor dacă sunt folosite în conditii normale, în conformitate cu destinația pentru care au fost produse.